

АБС AF364

Характеристики марки:

Литье, огнестойкая, теплостойкая

Свойства		Стандарт	Условия испытания	Ед. измерения	Значение
Механические свойства					
Напряжение при растяжении		D638	50 мм/мин	кг/см ²	430
Модуль упругости при растяжении		D638	1 мм/мин	кг/см ²	22,000
Относительное удлинение при растяжении		D638	50 мм/мин	%	5
Относительное удлинение при разрыве		D638	50 мм/мин	%	Мин. 20
Прочность на изгиб		D790	15 мм/мин	кг/см ²	720
Модуль упругости при изгибе		D790	15 мм/мин	кг/см ²	24,000
Ударная вязкость образца по Изоду (с надрезом)		D256	1/4, 23 °C 1/4, -30 °C 1/8, 23 °C 1/8, -30 °C	кг см/см	16 5 19 7
Твердость по Роквеллу		D785	Шкала R	-	105
Температурные свойства					
Температура тепловой деформации	18,5 кг/см ² ,1/4 4,6 кг/см ² ,1/4	D648	Отпущенный Неотпущенный Отпущенный Неотпущенный	°C	- 93 - 103
Температура размягчения по Вика		D1525	5 кг, 50 °C/ч	°C	100
Горючесть		UL94	1.5 мм 2.0 мм 3.00 мм	Класс	V-0 V-0,5VA V-0,5VA
Физические свойства					
Плотность		D792	-	-	1.19
Усадка при формовании		D955		%	0.4~0.7
Показатель текучести расплава		D1238	220°C/10 кг	г/10 мин	10.00

ABS AF364 — современный синтетический материал с высокими показателями огнестойкости (класс горючести V-0 / V-0,5VA) и температурного сопротивления (тепловая деформация при t 93–103 °C). Форма выпуска: АБС в гранулированном виде. Фасовка: мешки по 25 кг.

Основные эксплуатационные характеристики AF-364

- Негорючесть и устойчивость к действию высоких температур.
- Низкий показатель текучести расплава (10 г / 10 мин).
- Устойчивость к истиранию, царапинам и другим механическим повреждениям.
- Невосприимчивость к воздействию кислот, щелочей, горюче-смазочных материалов, жиров.

Способы переработки

AF364 оптимально подходит для обработки методом литья.

Модификация полимера

Введение специализированных модификаторов позволяет повысить показатели блеска, твердости, износостойкости.